

1. PAKIET F

Zakup pieca do lutowania THT

1. Piec lutowniczy – fala selektywna - ilość: 1szt

Stanowisko do przeprowadzania lutowania elementów przewlekanych THT metoda fali selektywnej. Urządzenie musi zapewniać możliwość stosowania lutowni ołowiowego oraz bezołowiowego w ochronnej atmosferze azotu. Piec będzie zasilany z wytwornicy azotu.

Wymagania w zakresie parametrów:

- Wielkość obsługiwanych laminatów min 460 x 460 mm
- Automatyczny pomiar wysokości fali lutowniczej,
- Automatyczny podajnik drutu lutowniczego
- Automatyczny, natryskowy fluxser
- Manualny system programowania urządzenia (przy pomocy kamery)
- Manualna korekta znaczników (fiducjali)
- System pomiaru i korekty wygięcia laminatów PCB

Dodatkowe wymagania:

- Możliwość podglądu procesu lutowania
- Komplet dysz w zakresie 2,5 -12 mm (min 8 dysz)
- Wytwornica azotu zapewniająca czystość gazu (4.5) min 99,995%
- Oprogramowanie do pracy w trybie offline

Termin realizacji umowy:

Do 210 dni od terminu podpisania umowy

Wszystkie urządzenia muszą zostać dostarczone do miejsca realizacji projektu. Inne koszty związane z transportem, ubezpieczeniem, rozładunkiem, posadowieniem instalacją, wdrożeniem i przeszkoleniem personelu przeprowadzi na swój koszt wybrana firma.

Docelowa hala jest zlokalizowana na 1 piętrze budynku fabrycznego na wysokości +6m.

Do hali są następujące dostępy:

- 1) Poprzez windę towarową (wymiary klatki: 1,9m - szerokość , 3,0m – długość, 2,5m wysokość) od poziomu gruntu do poziomu hali, Nośność windy - 3200 kg
- 2) Poprzez luk bramowy zlokalizowany na wysokości +6m od poziomu gruntu, (możliwość podniesienia elementów dźwigiem lub podnośnikiem)

Lokalizacja hali:

ul Aleksandra 24/26/26G, Łódź 93-418