

REDUKTOR

MUSTANG 6



ver. 15.12.2023

NEVO-SKY

Reduktor MUSTANG 6 rekomendowany jest do współpracy ze sterownikami z rodziny NEVO-SKY.



Reduktor MUSTANG opracowano w dwóch wersjach – zmiennociśnieniowej (MUSTANG 8S) i stałociśnieniowej (MUSTANG 6). W obu przypadkach innowacyjna budowa i wykorzystanie wysokowytrzymałych tworzyw wpłynęły na polepszenie parametrów reduktorów przy jednoczesnym ograniczeniu gabarytów zewnętrznych. Urządzenia wyposażono w wymienniki, które zbudowano z cienkościennych przegród – taka konstrukcja pozwoliła na optymalizację wymiany ciepła w reduktorach, co przełożyło się na polepszenie ich właściwości termodynamicznych.

OGRZEWANIE FAZY CIEKŁEJ

Ogrzewanie fazy ciekłej gazu, pozwala na efektywniejsze przekazywanie energii do medium gazowego, co pozwala na powiększenie przekrojów przepływów, a to wpływa na zwiększenie wydajności i mocy reduktora. Reduktor umożliwia sterowanie mocą grzania w zależności od przepływu gazu.

FIZYCZNE ODDZIELENIE WODY OD GAZU

Dzięki fizycznemu oddzieleniu elementów, w których przepływa gaz i woda wyeliminowano możliwość przenikania jednego medium do drugiego.

ZMODYFIKOWANY ZAWÓR STERUJĄCY

Nowa konstrukcja zaworu sterującego pozwala na szybkie i bardziej precyzyjne dawkowanie ilości gazu ciekłego, eliminując efekt narostów ciśnienia gazu w trybie CUT-OFF.

TYP	R2 (rodzina TUR)	WAGA ZESTAWU	0,60 kg
MOC DO	110 kW / 150 KM	WAGA REDUKTORA	0,51 kg
ZAKRES REGULACJI CIŚNIENIA WYJŚCIOWEGO	0,9 ÷ 1,9 bar	ŚREDNICA WEJŚCIA	Ø 6 mm
ZAWÓR STERUJĄCY	klapkowy	WYJŚCIOWE CIŚNIENIE ROBOCZE	1,2 bara
CEWKA ELEKTROZAWORU	12V DC / 11W	WEJŚCIE PODCIŚNIENIA	Ø 5 mm
WYLOT GAZU FAZY LOTNEJ	Ø 12 mm	HOMOLOGACJA	Ⓔ 67R04 6555
WYMIARY	Ø 75 mm x 153 mm	KOD PRODUKTU	8201000038



komplet reduktor

- Reduktor MUSTANG 6
- Blacha do montażu