

Załącznik nr 1E do Zapytania ofertowego nr 2/12/2017

1. PAKIET E

Zakup stacji weryfikującej AOI

1. Inspekcja AOI – ilość: 1szt

Stanowisko będzie przeznaczone do kontrolowania prawidłowości procesu montażu SMT. Będzie umiejscowione pomiędzy piecem konwekcyjnym i dodatkowym modułem transportowo – chłodzącym, a odbiornikiem płytek z podziałem na płytki dobre/złe. Poprzez interfejs SMEMA będzie współpracowało z w/w urządzeniami.

Urządzenie musi skanować wszystkie testowane laminaty PCB i musi znajdować wszystkie niezgodności na nich występujące, typu:

- błędy laminatu (pokrycia, ścieżki, itp.)
- błędy położenia elementów (braki, rotacje, równoległości, elementy obce, itp.)
- błędy elementów (wartości, pęknięcia, itp.)
- błędy montażu (zwarcia, niedolutowania, podniesione wyprowadzenia, braki lutowia, itp.)

Wymagania w zakresie parametrów:

- Rozdzielczość minimalna poniżej 18x18 um
- Obsługa wysokich elementów do 25 mm
- Pole robocze min 400x350mm
- Odczytywanie kodów 2D, QR
- Obsługa laminatów w różnych kolorach (w tym kolor czerwony i biały)
- System korekty wygięcia laminatu +/- 4mm

Wymagania z zakresie współpracy z innymi elementami linii:

- Urządzenie w wersji in-line
- Obsługa Interfejsu SMEMA
- Współpraca z unloaderem N/G
- Programowanie automatu na stanowisku oddalonym (bez przerywania normalnej pracy)
- Współpraca z 2 stanowiskami naprawczymi
- Oprogramowanie musi umożliwiać centralne magazynowane danych
- Interfejs programu w języku polskim,

Dodatkowe wymagania:

- Zastosowana technologia – pomiar laserowy (geometryczne odwzorowanie badanych elementów),
- Bezpłatna gwarancją i serwis w okresie min 24 miesiące,
- Reakcja serwisu max 3 dni robocze. W przypadku konieczności sprowadzenia części max 7 dni.

Termin realizacji umowy:

Załącznik nr 1E do Zapytania ofertowego nr 2/12/2017

Do 210 dni od terminu podpisania umowy.

Wszystkie urządzenia muszą zostać dostarczone do miejsca realizacji projektu. Inne koszty związane z transportem, ubezpieczeniem, rozładunkiem, posadowieniem instalacją, wdrożeniem i przeszkoleniem personelu przeprowadzi na swój koszt wybrana firma.

Docelowa hala jest zlokalizowana na 1 piętrze budynku fabrycznego na wysokości +6m.

Do hali są następujące dostępy:

- 1) Poprzez windę towarową (wymiary klatki: 1,9m - szerokość , 3,0m - długość, 2,5m wysokość) od poziomu gruntu do poziomu hali, Nośność windy - 3200 kg
- 2) Poprzez luk bramowy zlokalizowany na wysokości +6m od poziomu gruntu, (możliwość podniesienia elementów dźwigiem lub podnośnikiem)

Lokalizacja hali:

ul Aleksandra 24/26/26G, Łódź 93-418