



APPROVAL

(E8) 67R-04 6555

PRODUCT CODE

REDUCER KME MUSTANG 85

8201 000 039

APPLICATION

The MUSTANG 85 reducer/evaporator can be used in cars equipped with LPG gas injection systems in the vapor phase, with engines with a power of up to 148 kW (200 HP) (when powered by gas with appropriate parameters).

WORK PARAMETERS

Output pressure adjustment range **0,6 ÷ 1,5 bar**

SERVICE RECOMMENDATIONS

In order to ensure long-term, failure-free operation of the reducer, it is recommended to perform periodic inspections in accordance with the warranty booklet.

GENERAL INSTALLATION RECOMMENDATIONS

When installing the reducer, the following recommendations should be followed:

- We take into account the maximum power supported by the reducer in relation to the engine power
- The reducer is mounted below the vehicle's coolant expansion tank
- The installation site should not be exposed to lower or higher temperatures while driving
- The reducer must not interfere with the operation of other devices in the engine compartment
- The installation location should provide easy access to the pressure adjustment screw and the possibility of easy replacement of the liquid phase filter cartridge
- We install the reducer in such a way that it is not exposed to excessive vibrations while driving
- Due to the design, the direction of water flow in the evaporator is not important
- All connections of rubber hoses must be secured with clamps
- After installation, we bleed the reducer

INSTALLATION INSTRUCTIONS

- The power supply connection (liquid phase gas input) (1) should be made by tightening the appropriate solenoid valve (not included), using a nipple (not included) and connecting the gas in the liquid phase with a pipe with a nominal diameter of $\varnothing 8$
- The outlet connector (2) (gas outlet in the volatile phase) is designed for a rubber hose with a nominal internal diameter of $\varnothing 12$
- The cooling (heating) fluid lines should be connected through water connectors (3), adapted to rubber hoses with a nominal internal diameter of $\varnothing 16$
- The collector pressure connection stub (4) is adapted to a rubber hose with a nominal internal diameter of $\varnothing 5$
- The connection stub for the safety valve (5) is adapted to a rubber hose with a nominal internal diameter of $\varnothing 5$
- The reducer is installed in the engine compartment using included reducer mounting kit (7)
- (8) temperature sensor
- After completing the installation, check the tightness of the connection

ADJUSTMENT OF OUTPUT PRESSURE

- **ADJUSTMENT OF OUTPUT PRESSURE** Perform after the reducer has warmed up (from 50 °C)
- Pressure is increased by turning the adjusting screw (6) counterclockwise (+)
- The pressure is reduced by turning the adjusting screw (6) clockwise (-)



HOMOLOGACJA

(E8) 67R-04 6555

KOD PRODUKTU

REDUKTOR KME MUSTANG 85

8201 000 039

PRZEZNACZENIE

Reduktor/parownik MUSTANG 85 może być stosowany w samochodach wyposażonych w instalację wtrysku gazu LPG w fazie lotnej, z silnikami o mocy do 148 kW (200 KM) (przy zasilaniu gazem o odpowiednich parametrach).

PARAMETRY PRACY

Zakres regulacji ciśnienia wyjściowego

0,6 ÷ 1,5 bar

ZALECENIA SERWISOWE

W celu zapewnienia długotrwałej, bezawaryjnej pracy reduktora, zaleca się wykonywanie przeglądów okresowych zgodnie z książką gwarancyjną.

OGÓLNE ZALECENIA MONTAŻU

Podczas montażu reduktora należy przestrzegać następujących zaleceń:

- Uwzględniamy maksymalną moc obsługiwaną przez reduktor w stosunku do mocy silnika
- Reduktor mocujemy poniżej zbiornika wyrównawczego płynu chłodzącego pojazdu
- Miejsce montażu nie powinno być narażone na obniżenie lub podwyższenie temperatury w trakcie jazdy
- Reduktor nie może przeszkadzać w funkcjonowaniu innych urządzeń w komorze silnika
- Miejsce montażu powinno zapewniać łatwy dostęp do śruby regulacyjnej ciśnienia oraz możliwość łatwej wymiany wkładu filtra fazy ciekłej
- Reduktor montujemy w taki sposób, aby nie był narażony na nadmierne wibracje podczas jazdy
- Ze względu na konstrukcję nie jest istotny kierunek przepływu wody w parowniku
- Wszelkie połączenia przewodów gumowych wymagają zabezpieczenia przy pomocy opasek zaciskowych
- Po montażu odpowietrzamy reduktor

INSTRUKCJA MONTAŻU

- Podłączenie zasilania (wejście gazu w fazie ciekłej) (1) powinno być dokonane przez dokręcenie odpowiedniego elektrozaworu (brak w zestawie), przy użyciu nypła (brak w zestawie) i podłączeniu gazu w fazie ciekłej przewodem o nominalnej średnicy $\varnothing 8$
- Króciec wyjściowy (2) (wyjście gazu w fazie lotnej) jest przystosowany do węża gumowego o nominalnej średnicy wewnętrznej $\varnothing 12$
- Podłączenie przewodów płynu chłodzącego (podgrzewającego) należy dokonać poprzez króćce wodne (3), przystosowane do wężów gumowych o nominalnej średnicy wewnętrznej $\varnothing 16$

- Króciec przyłączeniowy podłączenia ciśnienia kolektora (4) przystosowany jest do przewodu gumowego o nominalnej średnicy wewnętrznej $\varnothing 5$
- Króciec przyłączeniowy podłączenia zaworu bezpieczeństwa (5) przystosowany jest do przewodu gumowego o nominalnej średnicy wewnętrznej $\varnothing 5$
- Montaż reduktora w komorze silnika wykonujemy przy użyciu dostarczonego w zestawie mocowania reduktora (7)
- (8) czujnik temperatury
- Po zakończeniu montażu należy sprawdzić szczelność połączenia

REGULACJA CIŚNIENIA WYJŚCIOWEGO

- Wykonywać po nagraniu się reduktora (od 50 °C)
- Zwiększenie ciśnienia uzyskuje się poprzez obrót śruby regulacyjnej (6) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (-)
- Zmniejszenie ciśnienia uzyskuje się poprzez obrót śruby regulacyjnej (6) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara (+)