

► Przeznaczenie

Reduktor/parownik TWIN Z V2 może być stosowany w samochodach wyposażonych w instalację wtrysku gazu LPG w fazie lotnej, z silnikami o mocy do 290 KM (395 KM) .

► Parametry pracy

Zakres regulacji ciśnienia wyjściowego
Cewka elektrozasoru

0,9 ± 1,6 bar
12V DC / 11W

► Zalecenia serwisowe

W celu zapewnienia długotrwałej, bezawaryjnej pracy reduktora, zaleca się wykonywanie przeglądów okresowych zgodnie z książką gwarancyjną.

► Kod produktu

824 000 024

■ Ogólne zalecenia montażu

Podczas montażu reduktora należy przestrzegać następujących zaleceń:

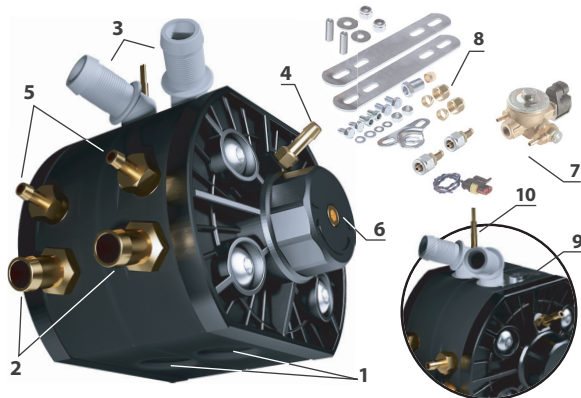
- Uwzględniamy zapas mocy na reduktorze w stosunku do mocy silnika
- Reduktor mocujemy poniżej zbiornika z płynem chłodzącym
- Miejsce montażu reduktora nie powinno być narażone na spadek lub znaczne podwyższenie temperatury w trakcie jazdy
- Reduktor nie może przeszkadzać w funkcjonowaniu innych urządzeń w komorze silnika
- Miejsce montażu powinno zapewniać łatwy dostęp do śruby regulacyjnej ciśnienia oraz możliwość łatwej wymiany wkładu filtra fazy ciekłej
- Parownik montujemy w taki sposób, aby nie był narażony na nadmierne wibracje podczas jazdy
- Ze względu na konstrukcję nie jest istotny kierunek przepływu wody w parowniku
- Wszelkie połączenia przewodów gumowych wymagają zabezpieczenia przy pomocy opasek zaciskowych
- Po montażu odpowietrzamy reduktor

■ Instrukcja montażu

- Podłączenia zasilania (wejścia gazu w fazie ciekłej) (1) powinny być dokonane przez podłączenie odpowiedniego elektrozasoru (7), przy użyciu przewodów FARO o nominalnej średnicy $\varnothing 6$
- Króćce wyjściowe (2) (wyjście gazu w fazie lotnej) są przystosowane do węży gumowych o nominalnej średnicy wewnętrznej $\varnothing 12$
- Podłączenie przewodów płynu podgrzewającego należy dokonać poprzez kolanka wodne (3), przystosowane do węży gumowych o nominalnej średnicy wewnętrznej $\varnothing 16$
- Króciec przyłączeniowy podłączenia ciśnienia kolektora (4) przystosowany jest do przewodu gumowego o nominalnej średnicy wewnętrznej $\varnothing 5$
- Króciec przyłączeniowy podłączenia zaworów bezpieczeństwa (5) przystosowane są do przewodów gumowych o nominalnej średnicy wewnętrznej $\varnothing 5$
- Montaż reduktora w komorze silnika wykonujemy przy użyciu dostarczonych w zestawie śrub i mocowania reduktora (8)
- (9) miejsca montażu czujnika temperatury, (10) czujnik temperatury
- Po zakończeniu montażu należy sprawdzić szczelność połączenia

■ Regulacja ciśnienia wyjściowego

- Jeżeli jest konieczna, to trzeba ją wykonywać na nagrzanym reduktorze
- Zwiększenie ciśnienia uzyskuje się poprzez obrót śruby regulacyjnej (6) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (+)
- Zmniejszenie ciśnienia uzyskuje się poprzez obrót śruby regulacyjnej (6) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara (-)
- Każdą stronę należy regulować osobno do uzyskania takiego samego ciśnienia wyjściowego



► Designation

Twin Z V2 reducer / evaporator can be used in cars equipped with LPG gas injection installations in the volatile phase, with engines up to 290 kW (395 HP).

► Work parameters

Output pressure
adjustment range
Solenoid valve coil

0,9 ÷ 1,6 bar
12V DC / 11W

► Service Recommendations

In order to ensure long-term, trouble-free operation of the reducer, it is recommended to carry out periodic inspections in accordance with the warranty book.

► Product code

824 000 024

■ General installation recommendations

During the installation of the reducer, observe the following:

- We take into account the power reserve on the reducer in relation to the engine power
- The reducer is mounted below the coolant tank
- The installation place of the reducer should not be exposed to a decrease or a significant increase in temperature while driving
- The reducer must not interfere with the functioning of other devices in the engine compartment
- The mounting location should provide easy access to the pressure adjustment screw and the ability to easily replace the liquid phase filter cartridge
- We install the evaporator in such a way that it is not exposed to excessive vibration while driving
- Due to the design, the direction of water flow in the evaporator is not important
- All rubber hose connections must be secured with cable ties
- Ventilate the reducer after installation

■ Installation instructions

- Power connections (gas inlets in the liquid phase) (1) should be made by connecting the appropriate solenoid valve (7), using FARO pipes with a nominal diameter of $\varnothing 6$
- The outlet connector (2) (gas outlet in the volatile phase) is adapted for a rubber hose with a nominal diameter internal $\varnothing 12$
- The heating fluid lines must be connected via water elbows (3) adapted for the hose rubber with a nominal internal diameter of $\varnothing 16$
- The connector pipe of the manifold pressure connection (4) is adapted for a nominal rubber hose inside diameter $\varnothing 5$
- The connector for connecting the safety valve (5) is designed for a rubber hose with a nominal internal diameter of $\varnothing 5$
- We install the reducer in the engine compartment using the supplied screws and mounting of the reducer (8)
- (10) temperature sensor installation location, (11) temperature sensor
- After completing the assembly, check the tightness of the connection

■ Adjusting the output pressure

- Jeżeli jest konieczna, to trzeba ją wykonywać na nagrzanym reduktorze
- Zwiększenie ciśnienia uzyskuje się poprzez obrót śruby regulacyjnej (6) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (+)
- Zmniejszenie ciśnienia uzyskuje się poprzez obrót śruby regulacyjnej (6) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara (-)
- Each side needs to be adjusted separately to obtain the same output pressure level